

MC-Injekt 3000 HPS

Bobtnavý, flexibilní, vodotěsný těsnicí akrylátový gel
pro injektáž betonu, zdiva a základové zeminy



VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní hydrogel na akrylátové bázi
- dobrá injektážní schopnost
- dobře kontrolovatelný průběh injektáže díky nastavitelné reakční době
- velmi nízká aplikační teplota
- spolehlivé utěsnění/vodotěsnost díky vysoké elasticitě a dobré schopnosti bobtnání
- trvale nepropustný pro vodu ve vlhkém prostředí
- CE značení podle ČSN EN 1504-5: CE U(S2) W(2/3/4) (1/40)
- v injektážním prostředí odpovídá třídě reakce na oheň B2 podle DIN 4102
- všeobecné schválení stavebního institutu vydané DIBt pro injektáž zeminy a podzemní vody
- splňuje požadavky směrnice UBA (Německá agentura pro životní prostředí) pro těsnicí tmely přicházející do styku s pitnou vodou
- vysoká chemická odolnost zejména v silně alkalickém prostředí
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou dlouhodobý, periodická inhalace, zpracování a aplikace
- environmentální prohlášení o produktu EPD

OBLASTI POUŽITÍ

- bobtnavý flexibilní injektážní tmel pro vyplnění trhlin, stavebních spár, dilatačních spár a dutin v trvale vlhkém betonu nebo zdivu
- následné vertikální utěsnění zdiva
- následné vytvoření vertikálního těsnění zdiva
- následné vytvoření vodorovné clony/DPC ve zdivu
- plošná těsnicí injektáž meziprostorů v konstrukcích
- plošná těsnicí injektáž do základové zeminy (clonová injektáž)
- injektáž pracovních spár přes injektážní tyče/hadice

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Přípravná opatření: Před začátkem injektážních prací je potřeba podle platných předpisů posoudit stav konstrukce, především rozsah netěsností a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat injektážní koncept. Před injektáží musí být nainstalovány injektážní pakry. Doporučuje se provedení zkušební injektáže.

Míchání složek: Složky A a B materiálu MC-Injekt 3000 HPS se připraví z jejich příslušných dílčích složek ve stanoveném poměru míchání. Složka A se smíchá z dílčích složek A1 a A2. Přitom se složka A2 přelije do nádoby se složkou A1 a směs se intenzivně promíchá dřevěnou špachtlí. Složka B2 se rozpustí ve složce B1 (nebo ve vodě) a rozmíchá se dřevěnou špachtlí (max. množství složky B2 je 0,2 - 4 %). Reakční dobu MC-Injekt 3000 HPS určuje koncentrace složky B2 ve složce B1 (nebo vodě). Standardní směs se připravuje se složkou B1. To má za následek vznik vysoce účinného hydrogelu s vysokým obsahem pevných látek. Míchání s vodou místo B1 má za následek zředěnější měkký hydrogel.

Míchání připravených složek A a B probíhá během injektáže: složky jsou míchány při průchodu míchací hlavou dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700 (délka statického směšovače > 10 cm).

Reakční doba s přidavkem složky B2 do složky B1 o hmotnosti 24,6 kg nebo 123 kg.

	Jednotka nádoby		20 °C		10 °C	
	24,6 kg	123 kg	B1	voda	B1	voda
0,2 %	0,049 kg	0,246 kg	10'	8'36"	32'	17'
0,5 %	0,123 kg	0,615 kg	7'	5'27"	14'	11'
1 %	0,246 kg	1,230 kg	4'40"	3'48"	9'27"	6'33"
2 %	0,492 kg	2,460 kg	3'30"	3'10"	6'05"	5'15"
4 %	0,984 kg	4,920 kg	3'	2'30"	4'15"	3'45"

Injektáž: Injektáž se provádí pomocí dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700.

Pro injektáž stavebních dílců se doporučují pakry MC-Hammer Packer LS 18 nebo MC-Hammer Packer LP 12.

Pro injektáž do základové zeminy se doporučují pakry MC-Bore Packer LS 18 nebo injektážní trysky.

Injektážní práce by měly být přerušeny, jakmile teplota dílce/podkladu klesne pod 1 °C.

Je nutno dbát na dodržování informací uvedených ve specifikacích a bezpečnostních listech.

Čištění zařízení: Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno všechny pracovní nástroje čistit vodou nebo vzduchem. Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	objemově	1 : 1	složka A : složka B
Kanistr	hmotnostně	23,8 : 1,19	složka A1 : složka A2
Barel		119 : 6	složka A1 : složka A2
Kanistr (variabilní)		24,6 : 0,1	složka B1 : složka B2
Barel (variabilní)		123 : 0,5	složka B1 : složka B2
Hustota	kg/dm ³		DIN 53479
		cca 1,04	směs s B1
		cca 1,02	směs s vodou
		cca 1,06	složka A1
		cca 0,933	složka A2
		cca 1,04	složka B1
		cca 1,02 – 1,5	složka B2
Viskozita (dynamická)	mPa·s	cca 25 cca 5	ČSN EN ISO 3219 (se složkou B1) ČSN EN ISO 3219 (s vodou)
Doba zpracovatelnosti		2' 30" – 10" 3'45" – 32"	při 20°C při 10°C
Podmínky pro zpracování	°C	1 - 40	teplota stavebního dílce a teplota podloží
Protažení	%	cca 270 cca 70	ČSN EN ISO 527 (se složkou B1) ČSN EN ISO 527 (s vodou)
Schopnost nabobtnání	%	cca 92 cca 120	lineární smrštění uložení ve vodě při 20 °C (se složkou B1) uložení ve vodě při 20 °C (s vodou)
Konečné protažení	%	cca 200	DIN 52 455-1
			Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.
Barva		modrá	
Čistící prostředek		voda	
Balení		složka A1: kanistr 23,8 kg / barel 119 kg složka A2: kanistr 1,19 kg / kanistr 6 kg složka B1: kanistr 24,6 kg / barel 123 kg složka B2: kartón 4 x 0,5 kg nádoby	
Skladování			Originálně uzavřené nádoby lze skladovat při teplotách 1 °C až 25 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů			Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech.

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje list platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100005612]